Criteri tecnici LENTI

1. Estrazione risorse

Aspetto: ***Materie prime***

Descrizione: ***Impiego di materie prime sostenibili e alle quali viene applicata una logica di economia circolare***

<table>
<tr><th>Criterio 1</th><th colspan="3">Percentuale di materiale di origine biogenica nel materiale prevalente</th></tr>
<tr><td>Come si misura</td><td colspan="3">Il criterio si misura applicando la seguente formula:
$$\%\ materiale\ biogenico = \frac{peso\ materiale\ biogenico}{peso\ della\ materia\ prima\ in\ ingresso} \times 100$$
Sia il peso del materiale biogenico che il peso del materiale in ingresso devono essere riferiti allo stesso intervallo di produzione (es. lotto di produzione, produzione giornaliera, annuale…).

Il mass balance può essere utilizzato come metodo di quantificazione del contenuto biogenico.</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Soglie</td><td>Soglia livello "Gold"</td><td>Soglia livello "Silver"</td><td>Soglia livello "Bronze"</td></tr>
<tr><td>> 50%</td><td>> 35%</td><td>> 20%</td></tr>
<tr><td>Come si verifica</td><td colspan="3">L’azienda deve presentare il calcolo effettuato secondo la formula riportata sopra (“Come si misura”).
Il contenuto di materiali di origine biogenica deve essere dimostrato attraverso le seguenti modalità:
• ISCC
• REDcert
• Altra documentazione equivalente che sarà valutata dal verificatore</td></tr>
</table>

2. Produzione

Aspetto: ***Produzione di sfridi***

Descrizione: ***Minimizzazione e gestione sostenibile dei residui di lavorazione, scarti del processo produttivo***

Criterio 2	Percentuale di sfrido prodotta		
Come si misura	Il criterio si misura applicando la seguente formula: $$\%\, sfrido\ prodotta = \frac{peso\ scarto}{peso\ del\ prodotto\ in\ ingresso} \times 100$$ Il peso dello scarto è il peso del materiale prevalente in ingresso che non diventa lente in uscita. Sia il peso degli scarti che il peso del prodotto in uscita devono essere riferiti allo stesso intervallo di produzione (es. lotto di produzione, produzione giornaliera, annuale…).		
Soglie	**Soglia livello "Gold"**	**Soglia livello "Silver"**	**Soglia livello "Bronze"**
	< 20%	< 35%	< 50%
Come si verifica	L'azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi.		

Criterio 3	Riciclo (chimico o meccanico) degli sfridi		
Come si misura	Il criterio è soddisfatto se vi è la presenza di procedure che abbiano l'obiettivo di favorire l'avvio a riciclo degli scarti presso soggetti terzi.		
Soglie	**Soglia livello "Gold"**	**Soglia livello "Silver"**	**Soglia livello "Bronze"**
	sì	sì	sì
Come si verifica	Il verificatore dovrà verificare la presenza delle procedure di cui sopra.		

Aspetto: ***Consumo di risorse (energia, acqua) nel processo produttivo***
Descrizione: ***Massimizzazione dell'efficienza nell'utilizzo delle risorse naturali***

Criterio 4	Consumo idrico (l) medio per lente prodotta		
Come si misura	Il criterio si misura applicando la seguente formula: $$consumo\ idrico\ per\ lente = \frac{vol\ acqua\ smaltita}{numero\ di\ lenti\ depositate\ a\ magazzino}$$ Per le lenti oftalmiche, il calcolo deve includere l'acqua necessaria per il lavaggio delle lenti. Per le lenti da sole, il calcolo deve includere l'acqua necessaria per il lavaggio e la colorazione delle lenti. Per acqua smaltita si intende l'acqua allontanata dal sito come rifiuto o scaricata come refluo industriale. Sia i litri di acqua smaltiti che il numero di lenti depositate a magazzino devono essere riferiti allo stesso intervallo di produzione (es. lotto di produzione, produzione giornaliera, annuale…).		
Soglie	**Soglia livello "Gold"**	**Soglia livello "Silver"**	**Soglia livello "Bronze"**
	Lente oftalmica: < 0,25 l Lente da sole: < 0,5 l	Lente oftalmica: < 0,50 l Lente da sole: < 1 l	Lente oftalmica: < 0,75 l Lente da sole: < 1,5 l
Come si verifica	L'azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi. Il verificatore potrà verificare i dati utilizzati esaminandone le fonti, che possono essere dati da contatore, bollette dell'acqua, altri sistemi di gestione.		

Criterio 5	Consumo energetico (kWh) medio per lente prodotta		
Come si misura	Il criterio si misura applicando la seguente formula alle fasi di produzione a partire dalla materia prima (granulo o monomero) fino alla lente finita: $$consumo\ energetico\ per\ lente = \frac{consumo\ tot\ energia\ elettrica}{numero\ di\ lenti\ depositate\ a\ magazzino}$$ Sia il quantitativo di energia elettrica utilizzata che il numero di pezzi prodotti devono essere riferiti allo stesso intervallo di produzione (es. lotto di produzione, produzione giornaliera, annuale …).		
Soglie	**Soglia livello "Gold"**	**Soglia livello "Silver"**	**Soglia livello "Bronze"**
	< 0,75 kWh	< 1,5 kWh	< 2,5 kWh

Come si verifica	L'azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi. Il verificatore potrà verificare i dati utilizzati esaminandone le fonti, che possono essere dati da contatore, fatture energetiche, certificati di origine rilasciati dal produttore.

Criterio 6	Utilizzo di energia elettrica da fonti rinnovabili per la produzione		
Come si misura	Il criterio si misura applicando la seguente formula: $$\%\ di\ energia\ rinnovabile = \frac{e.elettrica\ da\ fonti\ rinnovabili\ autoprodotta\ e/o\ acquistata}{quantità\ di\ energia\ consumata\ tot}$$ Sia il quantitativo di energia rinnovabile che il quantitativo di energia consumata totale devono essere riferiti allo stesso intervallo di produzione (es. lotto di produzione, produzione giornaliera, annuale…). Il calcolo deve essere effettuato a livello dell'azienda richiedente la certificazione.		
Soglie	**Soglia livello "Gold"**	**Soglia livello "Silver"**	**Soglia livello "Bronze"**
	> 50% autoprodotta	>15% autoprodotta + > 25% acquistata oppure 100% acquistata	> 50% acquistata
Come si verifica	L'azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi. Il verificatore potrà verificare i dati utilizzati esaminandone le fonti, che possono essere dati da contatore, fatture energetiche, certificati di origine rilasciati dal produttore.		

Aspetto: ***Trasporti***

Descrizione: ***Minimizzazione degli impatti del trasporto dei materiali lungo la catena di fornitura***

Criterio 7	Distanza percorsa dai fornitori diretti
Come si misura	Percentuale di trasporti effettuati dai fornitori diretti a una distanza dal sito produttivo inferiore ai 250 km di raggio. Con trasporti si intendono quelli di: - Materie prime (solo andata) - Componenti (solo andata) - Prodotti da lavorazioni in conto terzi (sommando distanza di andata e ritorno)

Soglie	**Soglia livello "Gold"**	**Soglia livello "Silver"**	**Soglia livello "Bronze"**
	> 90%	> 70%	> 50%
Come si verifica	L'azienda deve dare evidenza dell'elenco dei fornitori di primo livello e delle relative distanze dal sito produttivo, anche tramite consultazione dei Documenti Di Trasporto (DDT).		

Aspetto: ***Responsabilità della filiera***

Descrizione: ***Filiera produttiva responsabile***

Criterio 8	Rispetto delle convenzioni e degli impegni per il rispetto dei diritti umani e dell'ambiente lungo la filiera		
Come si misura	Il criterio è soddisfatto se può essere certificato che la filiera produttiva rispetta i principi di responsabilità sociale d'impresa.		
Soglie	**Soglia livello "Gold"**	**Soglia livello "Silver"**	**Soglia livello "Bronze"**
	Sì	No, ma l'azienda effettua audit sui fornitori	No, ma l'azienda effettua audit sui fornitori
Come si verifica	L'azienda deve produrre, per ciascun fornitore, la prova dell'applicazione di principi di responsabilità sociale d'impresa, presentando la documentazione attestante l'adozione di uno o più dei principali standard o l'adesione a programmi, riconosciuti a livello nazionale e internazionale, in ambito di responsabilità sociale. Sono ritenuti validi i seguenti standard e programmi: • SA 8000:2014 - Social Accountability 8000 International Standard by Social Accountability International • UNI ISO 26000:2010 – Guida alla responsabilità sociale • Linee guida GRI Standards, redatte da Global Reporting Initiative • Adesione al Global Compact delle Nazioni Unite • Riconoscimento EcoVadis (con assegnazione di *overall score* pari almeno a 40) • Certificazione B-Corp (www.bcorporation.net) • Programma di Audit Sedex SMETA (Sedex Member Ethical Trade Audit) • Programma "Responsible Care" - https://www.federchimica.it/servizi/sviluppo-sostenibile/responsible-care) • Altra documentazione equivalente che sarà valutata dal verificatore In alternativa, per i livelli Silver e Bronze viene richiesto che l'azienda attui un programma di audit presso i fornitori nell'ambito del quale vengano valutati aspetti di sostenibilità sociale.		

3. Distribuzione

Aspetto: ***Imballaggio***
Descrizione: ***Utilizzo di imballaggi sostenibili***

Criterio 9	Percentuale di materiale riciclato nell'imballaggio		
Come si misura	Il criterio si calcola applicando la seguente formula: $$\%\, materiale\ riciclato = \frac{peso\ materiale\ riciclato}{peso\ imballaggio} \times 100$$ Devono essere considerati l'imballaggio primario e secondario.		
Soglie	**Soglia livello "Gold"**	**Soglia livello "Silver"**	**Soglia livello "Bronze"**
	95%	85%	75%
Come si verifica	L'azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi. Il contenuto di materiali riciclati deve essere dimostrato attraverso le seguenti modalità: • Certificazione GRS • Autodichiarazione secondo ISO 14021 • Altra documentazione equivalente che sarà valutata dal verificatore		

Il seguente criterio si applica solo a imballaggi contenenti carta, legno e sughero:			
Criterio 10	Certificazioni FSC/PEFC per l'imballaggio		
Come si misura	Il criterio è soddisfatto se il materiale possiede la certificazione.		
Soglie	**Soglia livello "Gold"**	**Soglia livello "Silver"**	**Soglia livello "Bronze"**
	sì	sì	sì
Come si verifica	Il contenuto di materiali sostenibili deve essere dimostrato attraverso le certificazioni sopraindicate messe a disposizione dal fornitore.		

Criterio 11	Riciclabilità dell'imballaggio		
Come si misura	Il criterio si misura valutando l'accettabilità nelle filiere del riciclo dei rifiuti, ovvero calcolando la percentuale di materia prima riciclabile applicando la formula e indicando se l'imballaggio è disassemblabile. $$\%\ materiale\ riciclabile = \frac{peso\ materiale\ riciclabile}{peso\ packaging} \times 100$$ I flussi considerati riciclabili sono quelli per cui è sufficientemente diffuso un sistema di riciclo tale da poter ragionevolmente considerare che il fine vita venga avviato a tale sistema. Si definisce monomateriale, secondo la normativa, quel materiale con un quantitativo di materiali secondari minore del 5%.		
Soglie	**Soglia livello "Gold"**	**Soglia livello "Silver"**	**Soglia livello "Bronze"**
	Monomateriale riciclabile **Oppure** Disassemblabile e riciclabile 100%	Disassemblabile e riciclabile 90%	Disassemblabile e riciclabile > 75%
Come si verifica	L'azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi.		

4. Uso

Aspetto: ***Sostanze con restrizioni d'uso***

Descrizione: ***Utilizzo responsabile di sostanze potenzialmente pericolose***

Criterio 12	Utilizzo responsabile di sostanze potenzialmente pericolose		
Come si misura	Il criterio va a valutare sia la presenza di sostanze pericolose nel prodotto finale. Il criterio è soddisfatto se sussiste il rispetto delle soglie definite da ANFAO nella sua PRSL.		
Soglie	**Soglia livello "Gold"**	**Soglia livello "Silver"**	**Soglia livello "Bronze"**
	sì	sì	sì
Come si verifica	Il verificatore controllerà l'effettiva adozione del PRSL di ANFAO o comunque verificherà il rispetto delle prescrizioni in esso contenute.		

5. Smaltimento

Aspetto: ***Fine vita***

Descrizione: ***Minimizzazione e gestione sostenibile dei rifiuti***

Criterio 13	Riciclabilità delle lenti a fine vita		
Come si misura	Il criterio è soddisfatto se la lente a fine vita è accettabile nelle filiere di riciclo dei rifiuti. I flussi considerati riciclabili sono quelli per cui è sufficientemente diffuso un sistema di riciclo tale da poter ragionevolmente considerare che il fine vita venga avviato a tale sistema.		
Soglie	**Soglia livello "Gold"**	**Soglia livello "Silver"**	**Soglia livello "Bronze"**
	sì	no	no
Come si verifica	Il verificatore dovrà verificare l'accettabilità nelle filiere di riciclo dei rifiuti della lente.		