

Criteri tecnici MINUTERIA METALLICA

1. Produzione

Aspetto: *Produzione di sfridi*

Descrizione: *Minimizzazione e gestione sostenibile dei residui di lavorazione, scarti del processo produttivo*

Criterio 1	Percentuale di sfrido avviata a riciclo o reimpiegato come sottoprodotto		
Come si misura	<p>Il criterio si misura applicando la seguente formula:</p> $\% \text{ sfrido riciclato} = \frac{\text{peso sfridi avviati a riciclo}}{\text{peso sfridi prodotti}} \times 100$ <p>Sia il peso degli sfridi avviati a riciclo o reimpiegati come sottoprodotti che il peso degli sfridi prodotti devono essere riferiti allo stesso intervallo di produzione (es. lotto di produzione, produzione giornaliera, annuale...).</p>		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	> 95%	> 80%	> 70%
Come si verifica	Il verificatore deve poter verificare come è stato effettuato il calcolo e la corrispondenza con i dati da sistema di gestione, registro rifiuti.		

Aspetto: *Consumo di risorse (energia, acqua) nel processo produttivo*

Descrizione: *Massimizzazione dell'efficienza nell'utilizzo delle risorse naturali*

Criterio 2	Efficienza dei consumi idrici (burattatura)
Come si misura	<p>Il criterio si calcola applicando la formula seguente:</p> $\% \text{ acqua reintegrata} = \frac{\text{acqua reintegrata}}{\text{acqua per ciclo} \times n^{\circ} \text{ cicli}} \times 100$ <p>Sia il quantitativo di acqua reintegrata che il quantitativo di acqua utilizzata per ciclo di produzione devono essere riferiti allo stesso intervallo di produzione (es. lotto di produzione, produzione giornaliera, annuale...).</p> <p>Il criterio si applica al solo processo di burattatura.</p>

Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	reintegro < 5%	reintegro < 10%	reintegro < 15%
Come si verifica	L'azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi. Il verificatore potrà verificare i dati utilizzati esaminandone le fonti, che possono essere dati da contatore, bollette dell'acqua, altri sistemi di gestione.		

Criterio 3	Consumo energetico (kWh) medio per 1000 pezzi prodotti		
Come si misura	<p>Il criterio si misura applicando la seguente formula:</p> $\text{consumo energetico } 1000 \text{ pz.} = \frac{\text{energia elettrica} + \text{energia termica}}{n^{\circ} \text{ pezzi prodotti}} \times 1000$ <p>Sia il quantitativo di energia che il numero di pezzi prodotti devono essere riferiti allo stesso intervallo di produzione (es. lotto di produzione, produzione giornaliera, annuale...).</p>		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	< 3 kWh	< 5 kWh	< 7 kWh
Come si verifica	L'azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi. Il verificatore potrà verificare i dati utilizzati esaminandone le fonti, che possono essere dati da contatore, fatture energetiche, ecc..		

Criterio 4	Utilizzo di energia elettrica da fonti rinnovabili per la produzione		
Come si misura	<p>Il criterio si misura applicando la seguente formula:</p> $\% \text{ di energia rinnovabile} = \frac{e. \text{ elettrica da fonti rinnovabile autoprodotta e } / c}{\text{quantità di energia consumata}}$ <p>Sia il quantitativo di energia rinnovabile che il quantitativo di energia consumata totale devono essere riferiti all'ultimo anno solare completo.</p> <p>Il calcolo deve essere effettuato a livello dell'azienda richiedente la certificazione.</p>		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	> 50% autoprodotta	>15% autoprodotta + > 25% acquistata oppure	> 50% acquistata

	100% acquistata
Come si verifica	<p>L'azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi.</p> <p>Il verificatore potrà verificare i dati utilizzati esaminandone le fonti, che possono essere dati da contatore, fatture energetiche, certificati di origine rilasciati dal produttore.</p>

Aspetto: *Trattamenti superficiali*

Descrizione: *Efficienza nei processi di trattamento superficiale*

Il seguente criterio si applica solo a prodotti che subiscono trattamenti PVD (physical vapour deposition) o galvanici:			
Criterio 5	Sostenibilità dei processi di rivestimento		
Come si misura	<p>Il criterio viene valutato alternativamente in caso di trattamento PVD oppure trattamento galvanico.</p> <p>Nel caso del trattamento PVD, il criterio si misura in base alla presenza o meno del processo.</p> <p>Nel caso del trattamento galvanico, il criterio si misura applicando la seguente formula:</p> $\% \text{ acqua reintegrata} = \frac{\text{quantità d'acqua smaltita}}{\text{volume d'acqua utilizzata nel bagno}} \times 100$ <p>Nella formula, sia il quantitativo di acqua smaltita che il volume di acqua utilizzata nel bagno devono essere riferiti allo stesso intervallo di produzione (es. lotto di produzione, produzione giornaliera, annuale ...).</p>		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	PVD sì oppure reintegro < 5%	PVD no e reintegro < 10%	PVD no e reintegro < 15%
Come si verifica	<p>Il verificatore verificherà che sia effettuato il trattamento indicato.</p> <p>Nel caso dei trattamenti galvanici, l'azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi.</p> <p>Il verificatore potrà verificare i dati utilizzati esaminandone le fonti, che possono essere dati da contatore, bollette dell'acqua, altri sistemi di gestione.</p>		

Aspetto: *Trasporti*

Descrizione: *Minimizzazione degli impatti del trasporto dei materiali lungo la catena di fornitura*

Criterio 6	Distanza percorsa dai fornitori diretti		
Come si misura	Percentuale di trasporti effettuati dai fornitori diretti a una distanza dal sito produttivo inferiore ai 250 km di raggio. Con trasporti si intendono quelli di: <ul style="list-style-type: none">- Materie prime (solo andata)- Componenti (solo andata)- Prodotti da lavorazioni in conto terzi (sommando distanza di andata e ritorno)		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Gold"
	90%	70%	50%
Come si verifica	L'azienda deve dare evidenza dell'elenco dei fornitori di primo livello e delle relative distanze dal sito produttivo, anche tramite consultazione dei Documenti Di Trasporto (DDT).		

Aspetto: *Responsabilità della filiera*

Descrizione: *Filiera produttiva responsabile*

Criterio 7	Rispetto delle convenzioni e degli impegni per il rispetto dei diritti umani e dell'ambiente lungo la filiera		
Come si misura	Il criterio è soddisfatto se può essere certificato che la filiera produttiva rispetta i principi di responsabilità sociale d'impresa.		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	Sì	No, ma l'azienda effettua audit sui fornitori	No, ma l'azienda effettua audit sui fornitori
Come si verifica	L'azienda deve produrre, per ciascun fornitore la prova dell'applicazione di principi di responsabilità sociale d'impresa, presentando la documentazione attestante l'adozione di uno o più dei principali standard o l'adesione a programmi, riconosciuti a livello nazionale e internazionale, in ambito di responsabilità sociale. Sono ritenuti validi i seguenti standard e programmi: <ul style="list-style-type: none">• SA 8000:2014 - Social Accountability 8000 International Standard by		

	<p>Social Accountability International</p> <ul style="list-style-type: none"> • UNI ISO 26000:2010 – Guida alla responsabilità sociale • Linee guida GRI Standards, redatte da Global Reporting Initiative • Adesione al Global Compact delle Nazioni Unite • Riconoscimento EcoVadis (con assegnazione di <i>overall score</i> pari almeno a 40) • Certificazione B-Corp (www.bcorporation.net) • Programma di Audit Sedex SMETA (Sedex Member Ethical Trade Audit) • Programma “Responsible Care” - https://www.federchimica.it/servizi/sviluppo-sostenibile/responsible-care • Altra documentazione equivalente che sarà valutata dal verificatore <p>In alternativa, per i livelli Silver e Bronze viene richiesto che l’azienda attui un programma di audit presso i fornitori nell’ambito del quale vengano valutati aspetti di sostenibilità sociale.</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

2. Distribuzione

Aspetto: *Imballaggio*

Descrizione: *Utilizzo di imballaggi sostenibili*

Criterio 8	Percentuale di materiale riciclato nell’imballaggio		
Come si misura	<p>Il criterio si misura applicando la seguente formula:</p> $\% \text{ materiale riciclato} = \frac{\text{peso materiale riciclato}}{\text{peso imballaggio}} \times 100$		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	95%	85%	75%
Come si verifica	<p>L’azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi. Il contenuto di materiali riciclati deve essere dimostrato attraverso le seguenti modalità:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Certificazione GRS • Autodichiarazione secondo ISO 14021 • FSC Riciclato • Altra documentazione equivalente che sarà valutata dal verificatore 		

Il seguente criterio si applica solo a imballaggi contenenti carta, cartone, legno e sughero:			
Criterio 9	Certificazioni FSC/PEFC per l'imballaggio		
Come si misura	Il criterio viene soddisfatto se i materiali possiedono la certificazione.		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	sì	sì	sì
Come si verifica	Il contenuto di materiali sostenibili deve essere dimostrato attraverso le certificazioni sopraindicate messe a disposizione dal fornitore.		

Criterio 10	Riciclabilità dell'imballaggio			
Come si misura	<p>Il criterio è soddisfatto applicando la seguente formula che esprime la percentuale di accettabilità del rifiuto nelle filiere di riciclo e provando che l'imballaggio è disassemblabile:</p> $\% \text{ materiale riciclabile} = \frac{\text{peso materiale riciclabile}}{\text{peso imballaggio}} \times 100$ <p>I flussi considerati riciclabili sono quelli per cui è sufficientemente diffuso un sistema di riciclo tale da poter ragionevolmente considerare che il fine vita venga avviato a tale sistema.</p> <p>Si definisce monomateriale, secondo la normativa, quel materiale con un quantitativo di materiali secondari minore del 5%.</p>			
	Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	Monomateriale riciclabile	Disassemblabile riciclabile 100%	e Disassemblabile riciclabile > 75%	e
Come si verifica	L'azienda deve fornire evidenze di come il calcolo è stato applicato e di come sono stati misurati i quantitativi.			

3. Uso

Aspetto: *Sostanze con restrizioni d'uso*

Descrizione: *Utilizzo responsabile di sostanze potenzialmente pericolose*

Criterio 11	Utilizzo responsabile di sostanze potenzialmente pericolose		
Come si misura	<p>Il criterio va a valutare sia la fase d'uso che l'utilizzo di sostanze pericolose in fase di produzione (ad esempio nei trattamenti superficiali).</p> <p>Il criterio è soddisfatto se sussiste il rispetto delle soglie definite da ANFAO nel suo PRSL.</p>		
Soglie	Soglia livello "Gold"	Soglia livello "Silver"	Soglia livello "Bronze"
	sì	sì	sì
Come si verifica	Il verificatore controllerà l'effettiva adozione del PRSL di ANFAO o comunque verificherà il rispetto delle prescrizioni in esso contenute.		